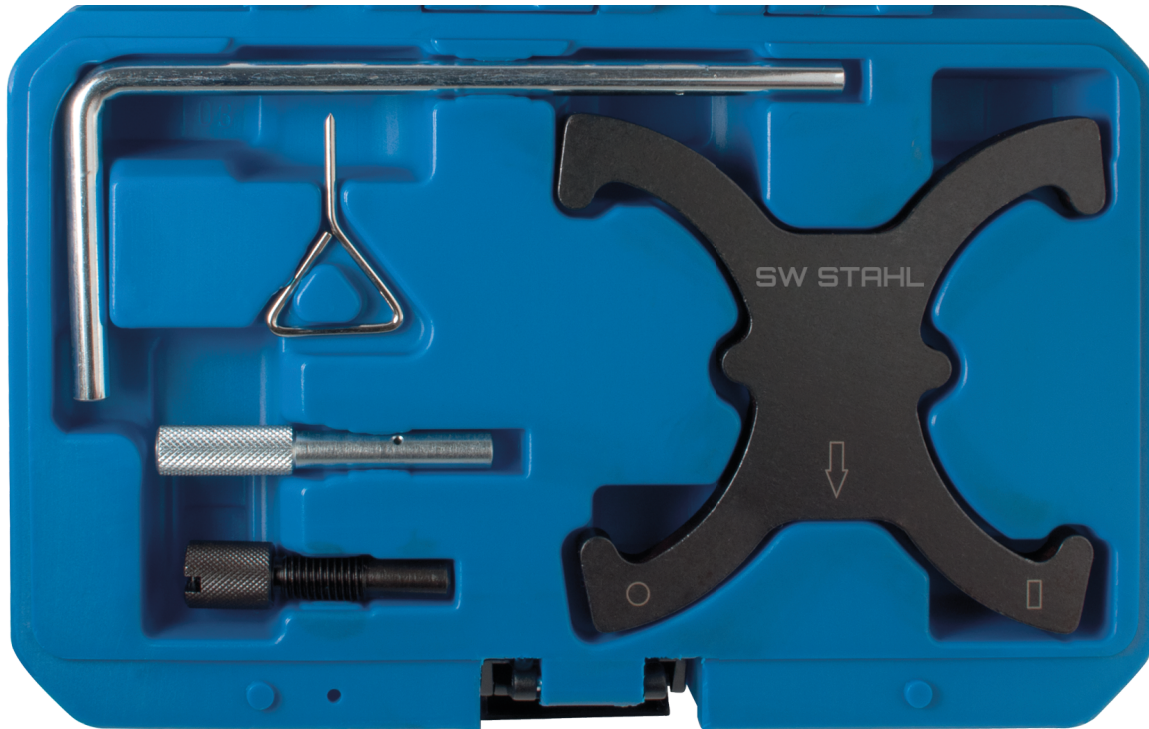




## Motor Einstellwerkzeugsatz

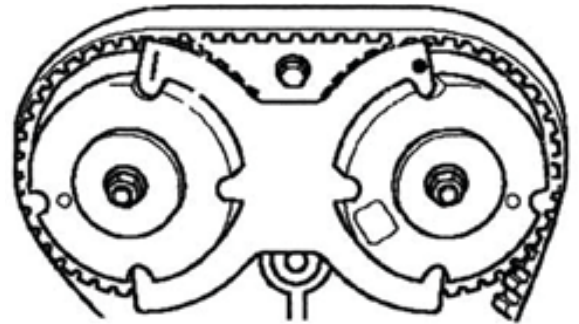
zum Ersetzen des Zahnriemens bei Ford Focus 1.6l 16V TI-VCT Benzin - Motoren



- Motorkennung HXDA ('03-'07) und 2.0 TDC
- Motorkennung G6DA, G6DB, G6DC ('03-'07)
- Halter für Nockenwellenrad
- Arretierstift für Spannrolle
- Arretierstift für Schwungrad
- Arretierstift für Kurbelwelle
- Arretierwerkzeug für Nockenwellenrad

## ANLEITUNG

1. Heben Sie das Fahrzeug vorne an.
2. Trennen Sie die elektrische Verbindung zum Luftmassenmesser und Druckschalter der Servolenkung.
3. Demontieren Sie alle Teile die nötig sind, um einen freien Zugang zum Zahnriemen zu haben. Diese sind z.B. das rechte Rad an der Vorderachse, der Vorratsbehälter der Servolenkung (Schlauchleitungen können am Behälter verbaut bleiben) Luftfiltergehäuse, der Mehrriemenriemen und seine Abdeckung. Genauere Beschreibungen finden Sie in der fahrzeugspezifischen Service Literatur.
4. Drehen Sie die Kurbelwelle nach rechts bis kurz vor 1. Zyl. OT .
5. Entfernen Sie den Verschlussstopfen aus dem Zylinderblock.
6. Setzen Sie nun den Kurbelwellenfixierdorn ein.
7. Drehen Sie langsam die Kurbelwelle nach rechts, bis diese am Fixierdorn anliegt.
8. Die Markierungen der Nockenwellenräder müssen nun in 12Uhr Stellung stehen.
9. Setzen Sie das Fixierwerkzeug auf die Nockenwellenräder. (siehe Abb.1)
10. Die Kanten des Fixierwerkzeugs müssen mit den Markierungen der Nockenwellenräder fluchten. (Punkt-Markierung auf Einlass NW und Linien-Markierung Auslass NW).
11. Blockieren Sie das Schwungrad. (Werkzeug nicht im Lieferumfang)
12. Lösen Sie die Verschraubung Kurbelwellen-Riemenscheibe und entfernen Sie die untere Abdeckung des Zahnriemens.
13. Drücken Sie die Spannrolle zurück, bis der Fixierstift in die Spannrollenmechanik eingesetzt werden kann.
14. Der Zahnriemen kann jetzt demontiert werden. Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



**Abb. 1**

**Hinweis:** Die Anleitung dient als Kurzinformation, ersetzt aber auf keinen Fall die Service-Literatur. Bitte verwenden Sie für Reparatur-, Einstellungs- und Kontrollarbeiten immer passende Service- Literatur, so verhindern Sie Fehl-Diagnosen und falsche Einstellungen die zu Motorschäden führen können.

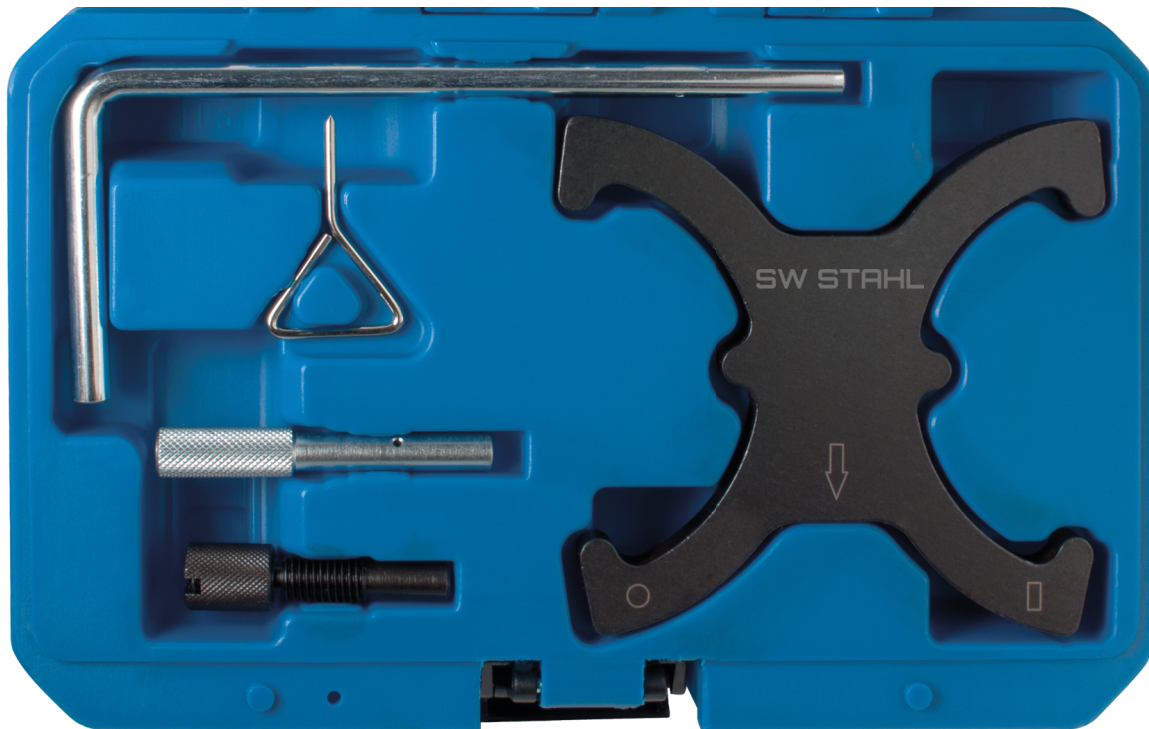
## SICHERHEITSHINWEISE

Vorsicht bei Arbeiten an heißen Motoren!  
 Achtung: Verbrennungsgefahr durch heiße Auspuffkrümmer oder andere Motorteile!  
 Sichern Sie, vor der Montage der Werkzeuge, das Fahrzeug gegen unbeabsichtigtes Starten.



## Engine timing tool set

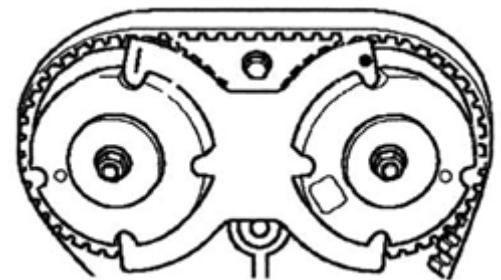
for replacing the toothed belt in Ford Focus 1.6l 16V TI-VCT engines



- Engine code HXDA ('03-'07) and 2.0 TDC
- Engine codes G6DA, G6DB, G6DC ('03-'07)
- Holder for camshaft gear
- Locking pin for tensioning roller
- Locking pin for flywheel
- Locking pin for crankshaft
- Locking tool for camshaft gear

## MANUAL

1. Lift up the front part of the vehicle.
2. Disconnect air mass gauge and pressure switch of the power steering from electric circuit.
3. Disassemble all parts needed to get access to the tooth belt. These parts include the right wheel of the front axle, the storage tank of the power steering (hose lines can stay mounted on the tank) air filter body, multi groove belt and its cover. Check the specific vehicle's handbook for further reference.
4. Turn the crank shaft clockwise up to the first cylinder OT.
5. Remove the sealing plug from the cylinder block.
6. Apply the crank shaft bolt.
7. Turn the crank shaft slowly clockwise until it is closely aligned with the crank shaft bolt.
8. The check marks of the cam shaft should point upwards (12 o' clock).
9. Apply the fixing tool to the edges of the cam shaft (see fig. 1).
10. The edges of the fixing tool have to be aligned with the check marks of the cam shaft, exactly.  
(Pointed check mark on inlet cam shaft and lined check mark on outlet cam shaft.)
11. Block the flywheel. (Tool not included)
12. Unscrew the cam shaft pulley nut and remove the lower cover of the tooth belt.
13. Push back the clutch wheel until the fixing bolt can be put into the clutch wheel mechanism.
14. Now, the tooth belt can be disassembled. Assembly is carried out in reversed order.



**Fig. 1**

**Note:** This manual is just a piece of short information and cannot replace specific service handbooks. Please check adequate service handbooks for repair, adjustment and controlling, always. This way you avoid false diagnosis and wrong adjustments which could damage the engine.

## SAFETY ADVICE

Be careful when working on hot engines!

Beware: Danger of burn by hot manifolds or other components!

Assure the vehicle against unintended starting, before applying the tool.